



УРЦ ТЭ и Д

г. Екатеринбург, ул. Монтажников, 4
Тел.: 8(800)100-73-99
E-mail: info@urctad.ru, Сайт: www.urctad.ru



Проверьте подлинность протокола и данных по ссылке:
<https://cabinet.urctad.ru/uploads/protocol/9699ede4-2a13-45ad-a642-ffd03c6d170b>

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №1282/15 от 15.05.2019 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ

| | |
|------------------------|----------------------------|
| Лабораторный номер | 1282/1 от 30.04.2019 г. |
| Наименование Заказчика | ООО "АККОРА" |
| Дата отбора пробы | Проба отобрана заказчиком* |
| По акту отбора | - |
| Дата получения пробы | 07.05.2019 11:07 |
| Марка масла | Akkora CVT-100 F |

| Наименование показателя | Ед. изм. | Метод испытания | Результаты анализа пробы |
|--|------------|------------------------------------|--------------------------|
| 1. Индикаторы износа | | | |
| Железо | Fe мг/кг | ASTM D 5185 | 0 |
| Хром | Cr мг/кг | ASTM D 5185 | 0 |
| Свинец | Pb мг/кг | ASTM D 5185 | 0 |
| Медь | Cu мг/кг | ASTM D 5185 | 0 |
| Олово | Sn мг/кг | ASTM D 5185 | 0 |
| Алюминий | Al мг/кг | ASTM D 5185 | 0 |
| Никель | Ni мг/кг | ASTM D 5185 | 0 |
| Титан | Ti мг/кг | ASTM D 5185 | 0 |
| Ванадий | V мг/кг | ASTM D 5185 | 0 |
| Марганец | Mn мг/кг | ASTM D 5185 | 0 |
| 2. Элементы присадок | | | |
| Молибден | Mo мг/кг | ASTM D 5185 | 0 |
| Бор | B мг/кг | ASTM D 5185 | 147 |
| Магний | Mg мг/кг | ASTM D 5185 | 3 |
| Кальций | Ca мг/кг | ASTM D 5185 | 181 |
| Барий | Ba мг/кг | ASTM D 5185 | 0 |
| Фосфор | P мг/кг | ASTM D 5185 | 388 |
| Цинк | Zn мг/кг | ASTM D 5185 | 3 |
| Вольфрам | W мг/кг | ICP-OES Optima 8000 | 0 |
| 3. Загрязнение | | | |
| Кремний | Si мг/кг | ASTM D 5185 | 2 |
| Натрий | Na мг/кг | ASTM D 5185 | 0 |
| Калий | K мг/кг | ASTM D 5185 | 0 |
| Окисление | Абс/0,1 мм | ASTM E 2412 | 26,2 |
| Нитрование | Абс/0,1 мм | ASTM E 2412 | 3,3 |
| 4. Физико-химические свойства масла | | | |
| Плотность при 15°C | кг/м³ | ASTM D 4052 | 840,4 |
| Кинематич. вязкость при 40°C | мм²/с | ГОСТ 33 | 36,80 |
| Кинематич. вязкость при 100°C | мм²/с | ГОСТ 33 | 7,62 |
| Индекс вязкости | | ГОСТ 25371 | 182 |
| Кислотное число | мг КОН/г | ГОСТ 11362 | 1,12 |
| Температура застывания | °C | Рук-во по эксплуатации ИНПН SX-800 | Минус 40 |
| Массовая доля серы | мг/кг | ГОСТ Р 51947 | 0,085 |
| Коррозионное воздействие (медь) | балл | ГОСТ 2917 | 1a |

*Ответственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик

Инженер-химик

Мансуров И. А.

